



DICK Limes-aiguilles de précision

Avec manche rond

Application :

N° 51402 001–51402 109, 51402 201–51402

309, 51402 401–51402 409 : Pour l'usinage de précision dans l'acier, les alliages d'acier et les métaux doux non gras dans la construction d'outils, en mécanique de précision ou dans les centres de formation.

N° 51402 110, 51402 310, 51403 002–51403

409 : Pour les travaux de précision dans les ateliers d'outillage et de mécanique de précision ainsi que

les ateliers de formation, sur l'acier, les alliages d'acier et les métaux doux non gras.

Modèle :

- Pointes et arêtes tranchantes
- **N° 51402** : Diamètre de poignée 3,23 mm +/- 0,1 mm, sauf diamètre de poignée carrée/ronde 2,92 mm +/- 0,1 mm
- **N° 51403** : Diamètre de poignée 3,71 mm +/- 0,1 mm, sauf diamètre de poignée carrée/ronde 3,53 mm +/- 0,1 mm

