



Application :

N° de réf. 540 : Pour l'utilisation sur des centres d'usinage et fraiseuses CN à changement d'outils. Pour le perçage, l'alésage, le fraisage, le fraisage léger et le lissage.

N° de réf. 550 : Pour l'utilisation sur des centres d'usinage et machines CNC à changement d'outils.

Modèle :

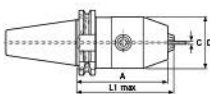
• **N° de réf. 540 :** Pièces d'usure trempées et polies

• **N° de réf. 550 :**

- 100% du contrôle de concentricité avec différents diamètres de fiches de tests sur différents points de mesure selon DIN ISO 10888
- Tolérance de concentricité $\leq 0,03$ mm sur toute la plage de serrage



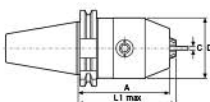
N° de réf. 540



N° de réf. 540



N° de réf. 550



N° de réf. 550



N° de réf. 540
Rondelle d'étanchéité
ATORN 16 (Ø 4,2 mm)



N° de réf. 540
Rondelle d'étanchéité
ATORN 16 (Ø2,05 mm)

- Avec mécanisme à vis tangente
- Type A avec cône fort, aucune alimentation interne en liquide de refroidissement

Avantage :

- **N° de réf. 540 :** Serrage fiable même en cas d'arrêt soudain de la broche
- **N° de réf. 550 :** serrage fiable même en cas d'arrêt soudain de la broche

Livraison :

N° de réf. 540 : avec clé hexagonale

N° de réf. 550 : Avec clé hexagonale

Notes :

La précédente norme DIN 69871-1 a été remplacée par la norme ISO 7388-1.

Porte-outil	Capacité de serrage mini/maxi	A (mm)	Longueur, ouvert (mm)	D (mm)	L1 (mm)	Alimentation en liquide de refroidissement	Tolérance de concentricité (mm)	21329... N° de réf.
SK 40	0,5-16 mm	90	103	57	103	Oui	0,020	540
SK 40	0,5-16 mm	90	103	57	103	Non	0,020	550

