

Foret à centrer VHM extra long 90°/120°/142°

















Application:

Nº 11077: Pour le centrage à 90° et le fraisage simultané pour les diamètres d'alésage plus petits sur les machines CNC.

Nº 11091: Pour le centrage à 120° pour les forets métal suivants sur les machines CNC.

Nº 11116: Pour le centrage à 142° pour les forets métal suivants sur les machines CNC.

Modèle :

Conception extra-longue à rainure hélicoïdale

Avantage:

· Conception extra-longue avec géométrie de pointe et arête centrale précises garantissant un centrage géométriquement précis et conforme aux attentes du processus, même avec des composants profondément encastrés ou difficiles d'accès

- · L'outil à suivre ne s'éloigne pas du centre
- Jauge précise grâce à l'appointissage spécial de l'arête centrale
- Durée de vie maximale grâce au revêtement innovant

Notes:

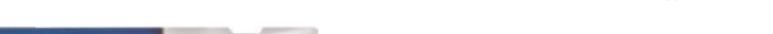
Diamètre inférieur à 6 mm avec queue HA

N° 11091











Application	Acier (N/mm²)		Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas- tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat.	durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	80	60	50	35	30	240	260	150	130	80	70	50		90	40	20	20	16	

			Finition	TiAlSiN	TIAISIN	TIAISIN	
			Angle de pointe (Degré)	90	120	142	
mm	1 mm	₩m mm	f acier 1300 ● (mm/tr)	11077 N° de réf.	11091 N° de réf.	11116 N° de réf.	
2	6	75	0,03	020	020	020	
3	12	80	0,07	030	030	030	
4	12	100	0,11	040	040	040	
5	14	120	0,12	050	050	050	
6	20	140	0,14	060	060	060	
8	25	140	0,15	080	080	080	
10	25	170	0,16	100	100	100	
12	30	170	0,18	120	120	120 •	
16	35	200	0,2	160	160	160	
20	40	200	0,23	200 •	200 •	200 •	