



Application :

N° 11077 : Pour le centrage à 90° et le fraisage simultané pour les diamètres d'alésage plus petits sur les machines CNC.

N° 11091 : Pour le centrage à 120° pour les forets métal suivants sur les machines CNC.

N° 11116 : Pour le centrage à 142° pour les forets métal suivants sur les machines CNC.

Modèle :

- Conception extra-longue à rainure hélicoïdale

Avantage :

- Conception extra-longue avec géométrie de pointe et arête centrale précises garantissant un centrage géométriquement précis et conforme aux attentes du processus, même avec des composants profondément encastrés ou difficiles d'accès

- L'outil à suivre ne s'éloigne pas du centre
- Jauge précise grâce à l'appointissage spécial de l'arête centrale
- Durée de vie maximale grâce au revêtement innovant

Notes :

Diamètre inférieur à 6 mm avec queue HA



N° 11077



N° 11091



N° 11116

Application	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas-tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	80	60	50	35	30	240	260	150	130	80	70	50		90	40	20	20	16	

			Finition	TiAlSiN		TiAlSiN		TiAlSiN	
				Angle de pointe (Degré)		90		120	
	mm		mm		mm	f acier 1300 ● (mm/tr)	11077... N° de réf.	11091... N° de réf.	11116... N° de réf.
2		6		75		0,03	020 ●	020 ●	020 ●
3		12		80		0,07	030 ●	030 ●	030 ●
4		12		100		0,11	040 ●	040 ●	040 ●
5		14		120		0,12	050 ●	050 ●	050 ●
6		20		140		0,14	060 ●	060 ●	060 ●
8		25		140		0,15	080 ●	080 ●	080 ●
10		25		170		0,16	100 ●	100 ●	100 ●
12		30		170		0,18	120 ●	120 ●	120 ●
16		35		200		0,2	160 ●	160 ●	160 ●
20		40		200		0,23	200 ●	200 ●	200 ●