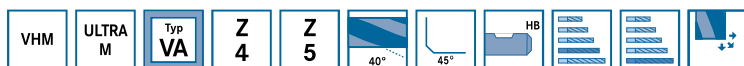


ATORN VHM TVC-Schaftfräser „Trochoidal“ - EDELSTAHL

4-5 Schneiden, ULTRA M - beschichtet



Anwendung:

Die TVC Schaftfräser eignen sich optimal zur Bearbeitung mit modernen Frässtrategien. Schneid-
längen von 3 - 5xD, verstärkte Kerne und speziell
entwickelte Spanbrecher-Geometrien erlauben hohe
Einsatziefen bei maximaler Prozesssicherheit.

Ausführung:

- VHM-Feinstkorn
- Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- ULTRA M-beschichtet
- Zentrumschnitt und Kantenschutzfase
- spezielle Spanbrecher für kurze Späne
- ungleicher Drallwinkel
- **Bez.-Nr. 100–110:** 3xD Ausführung mit Freistellung



Bez.-Nr. 100–110



Bez.-Nr. 120–132



Bez.-Nr. 232–242



S. 710 S. 992

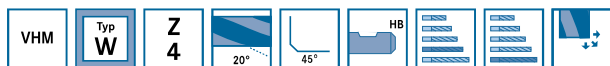
Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
				100	110										100	100	80		

								Typ	VA		
								Oberfläche	ULTRA M		
								Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HB		
								Toleranz Schneiden-Ø	h10		
								Toleranz Schaft-Ø	h6		
								Kühlmittelzufuhr	Extern		
								Z (STK)	fz Edelstahl ●	16859... Bez.-Nr.	
6	19	21	62	5,7	6	0,12	5	0,07	100	86,00	
6	25	-	70	-	6	0,12	4	0,07	120	97,00	
6	32	-	72	-	6	0,12	4	0,07	232	114,00	
8	26	28	68	7,7	8	0,16	5	0,09	102	116,00	
8	34	-	80	-	8	0,16	4	0,09	122	128,00	
8	42	-	90	-	8	0,16	4	0,09	234	144,00	
10	32	35	80	9,7	10	0,2	5	0,11	104	149,00	
10	42	-	95	-	10	0,2	4	0,11	124	164,00	
10	52	-	100	-	10	0,2	4	0,11	236	188,00	
12	38	42	93	11,7	12	0,24	5	0,14	106	174,00	
12	50	-	105	-	12	0,24	4	0,14	126	198,00	
12	62	-	120	-	12	0,24	4	0,14	238	212,00	
16	50	56	108	15,7	16	0,32	5	0,18	108	299,00	
16	66	-	125	-	16	0,32	4	0,18	128	336,00	
16	82	-	140	-	16	0,32	4	0,18	240	360,00	
20	62	70	126	19,7	20	0,4	5	0,21	110	462,00	
20	82	-	145	-	20	0,4	4	0,21	132	520,00	
20	102	-	165	-	20	0,4	4	0,21	242	570,00	

Prod.-Gr. 1HJ

ATORN VHM TVC-Schaftfräser „Trochoidal“ - ALUMINIUM

4 Schneiden, unbeschichtet



Anwendung:

Die TVC Schaftfräser eignen sich optimal zur Bearbeitung mit modernen Frässtrategien. Schneid-
längen von 3 - 5xD, verstärkte Kerne und speziell
entwickelte Spanbrecher-Geometrien erlauben hohe
Einsatziefen bei maximaler Prozesssicherheit.

Ausführung:

- VHM-Feinstkorn
- Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- unbeschichtet und poliert
- Zentrumschnitt und Kantenschutzfase
- ungleicher Drallwinkel
- **Bez.-Nr. 140–154:** 3xD Ausführung mit Freistellung



Bez.-Nr. 140–176



S. 710 S. 992

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	Nr.	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz							lang	<55 HRC
16859140-154; 16859252-266						600	400												
16859160-172						500	360												