

**Application :**

Pour l'usinage par pression de profils de moletage RAA, RBL, RBR, RGE, RGV, (RKE, RKV sur demande) selon DIN 82 dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

**Modèle :**

- porté-outils en acier trempé, hauteur de pointe intégrée, axe de galet de roulement en carbure



N° de réf. 012-016



N° de réf. 031

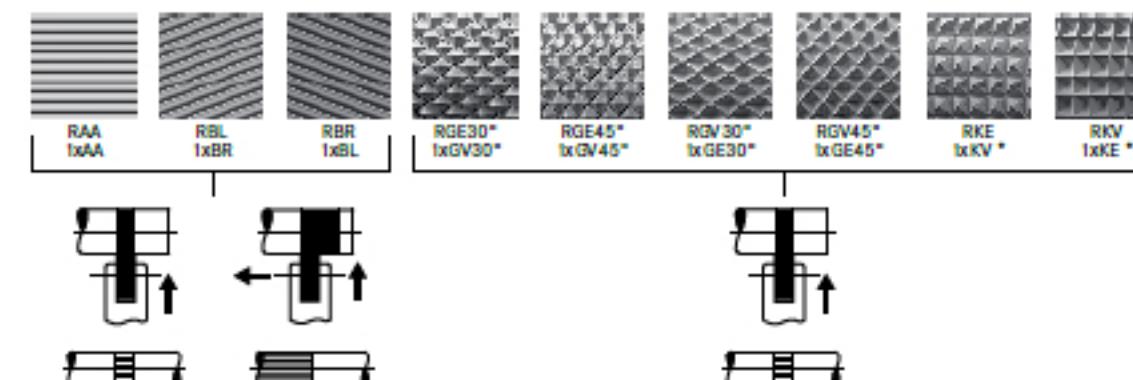
de tungstène, vis de réglage dans l'arbre pour récupération d'angle de dépouille

**Avantage :**

- conception à goupille clip pour une manipulation aisée
- Conversion facile en outil de marquage
- Molettes sans incision également possible
- moletage à moindre coût

**Notes :**

Bord supérieur de l'arbre = hauteur de la pointe  
Fourni sans roue moletée



Conception à goupille clip

				Outil de moletage (série RD1 modèle 131)	axe de galet porte-molette	
Adapté à la taille de moletage	Largeur de tige (mm)	Hauteur de tige (mm)	Pour Ø de pièce min./max.	19003...	19011...	
10 x 4 x 4 mm   15 x 4 x 4mm	10	10	3-50 mm	009	●	623
10 x 4 x 4 mm   15 x 4 x 4mm	12	12	3-50 mm	012	●	623
10 x 4 x 4 mm   15 x 4 x 4mm	16	16	3-50 mm	016	●	624
20 x 8 x 6mm   25 x 8 x 6 mm	20	20	8-200 mm	031	●	621
20 x 8 x 6mm   25 x 8 x 6 mm	25	25	8-200 mm	025	●	621