

### Application :

**N° de réf. 113–149 :** Pour la création de formes de presse à molette selon DIN 82 RBL molette 30° dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

**N° de réf. 213–249 :** Pour la création de formes de presse à molette selon DIN 82 RBR molette 30° dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

### Modèle :

- dureté : env. HRC 62-64, fraisage fin de la denture, flancs et alésage rectifiés, HSSE PM, chanfrein 45 degrés

### Avantage :

- Résistance élevée à l'usure
- Dureté à chaud et résistance à la compression élevées



N° de réf. 113–149



N° de réf. 213–249

| Forme                                         |                  |              |                     | BR 30°                                       | BL 30°                                       |
|-----------------------------------------------|------------------|--------------|---------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Forme de moletage créée sur la pièce (DIN 82) |                  |              |                     | RBL 30°                                      | RBR 30°                                      |
| Convient pour les matériaux                   |                  |              |                     | Acier   Acier inoxydable   Métal non ferreux | Acier   Acier inoxydable   Métal non ferreux |
| Vc dans l'acier ●                             |                  |              |                     | 25-50 m/min                                  | 25-50 m/min                                  |
| Vc dans l'acier inoxydable ●                  |                  |              |                     | 15-50 m/min                                  | 15-50 m/min                                  |
| Vc dans les métaux non ferreux ●              |                  |              |                     | 25-90 m/min                                  | 25-90 m/min                                  |
| Ø (mm)                                        | Répartition (mm) | Largeur (mm) | Ø de l'alésage (mm) | 190 14...<br>N° de réf.                      | 190 14...<br>N° de réf.                      |
| 15                                            | 0,6              | 4            | 4                   | 113 ●                                        | 213 ●                                        |
| 15                                            | 0,8              | 4            | 4                   | 114 ●                                        | 214 ●                                        |
| 15                                            | 1                | 4            | 4                   | 115 ●                                        | 215 ●                                        |
| 15                                            | 0,6              | 6            | 4                   | 123 ●                                        | 223 ●                                        |
| 15                                            | 0,8              | 6            | 4                   | 124 ●                                        | 224 ●                                        |
| 15                                            | 1                | 6            | 4                   | 125 ●                                        | 225 ●                                        |
| 15                                            | 1,2              | 6            | 4                   | 126 ●                                        | 226 ●                                        |
| 20                                            | 1                | 6            | 6                   | 135 ●                                        | 235 ●                                        |

| Forme                                         |                  |              |                     | BR 30°                                       | BL 30°                                       |
|-----------------------------------------------|------------------|--------------|---------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Forme de moletage créée sur la pièce (DIN 82) |                  |              |                     | RBL 30°                                      | RBR 30°                                      |
| Convient pour les matériaux                   |                  |              |                     | Acier   Acier inoxydable   Métal non ferreux | Acier   Acier inoxydable   Métal non ferreux |
| Vc dans l'acier ●                             |                  |              |                     | 25-50 m/min                                  | 25-50 m/min                                  |
| Vc dans l'acier inoxydable ●                  |                  |              |                     | 15-50 m/min                                  | 15-50 m/min                                  |
| Vc dans les métaux non ferreux ●              |                  |              |                     | 25-90 m/min                                  | 25-90 m/min                                  |
| Ø (mm)                                        | Répartition (mm) | Largeur (mm) | Ø de l'alésage (mm) | 190 14...<br>N° de réf.                      | 190 14...<br>N° de réf.                      |
| 20                                            | 0,5              | 8            | 6                   | 142 ●                                        | 242 ●                                        |
| 20                                            | 0,6              | 8            | 6                   | 143 ●                                        | 243 ●                                        |
| 20                                            | 0,8              | 8            | 6                   | 144 ●                                        | 244 ●                                        |
| 20                                            | 1                | 8            | 6                   | 145 ●                                        | 245 ●                                        |
| 20                                            | 1,2              | 8            | 6                   | 146 ●                                        | 246 ●                                        |
| 20                                            | 1,5              | 8            | 6                   | 147 ●                                        | 247 ●                                        |
| 20                                            | 2                | 8            | 6                   | 149 ●                                        | 249 ●                                        |