

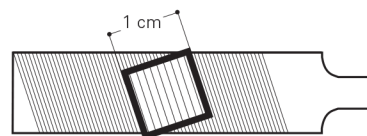
ECHELLE DE TAILLES



Détermination du nombre de dents [Z/cm]

*Taille suisse

Le nombre de dents (Z/cm) se compte perpendiculairement à la taille. Dans le tableau ci-contre les chiffres correspondent au nombre de dents par cm pour une taille donnée, dans une longueur ou un type donné. Exemple: Lime de 6" en taille 2 = 31 Z/cm.



	000	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	10
Limes de précision, longueurs 1" à 3.5"		20	25	31	38	46	55	68	84	100	116	
Limes de précision, longueurs 4" à 8"	12	16	20	25	31	38	46	56	68			
Limes de précision, longueurs 10" à 12"	9	12	16	20	25	31	38	(46)	(56)			
Limes d'atelier Classic / Saver, longueurs 6" à 8"				12	16	20						
Limes d'atelier Classic / Saver, longueur 10"				9	12	16						
Limes aiguilles		20	25	31	38	46	56	68	84			
Limes aux échappements		20	25	31	38	46	56	68	84	100	116	156
Limes Habilis®		18	21	25	31							
Rifloirs 150 mm, limes pour machines			25		38							
Rifloirs 180 mm et 300 mm			16		25							

PRINCIPALES DIMENSIONS

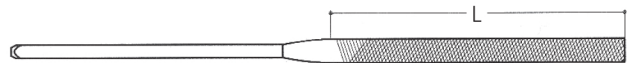
a) Longueur = L

Les points de mesure de la longueur (L) varient d'un type de lime à l'autre. Il est donc nécessaire de se référer au schéma. La longueur est exprimée en pouces et/ou en mm.

LA - LAC - LAM - LAV - LH - DA - DH



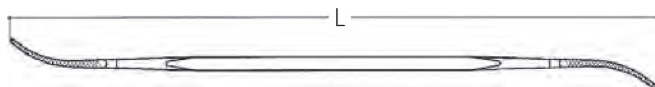
LE - LEC



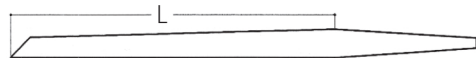
LP - LPV - LQ - LS - RA



LR



LO



b) Largeur x épaisseur = A x B


Largeur et épaisseur des limes sont exprimées par : - **A** = en principe largeur ou diamètre
- **B** = en principe épaisseur

Pour les articles LP, LPV, LA, LE, LAM, LAV, LH, LR, LS, LQ, LO, LQ et RA : ces dimensions sont toujours mesurées sur la partie non taillée la plus large.

Pour les articles LAC, LEC, DA et DH : les dimensions sont mesurées sur la partie finie la plus large et sont des valeurs moyennes suivant le n° de taille.

Toutes les dimensions A et B mentionnées dans ce catalogue sont exprimées en mm, elles n'ont qu'une valeur indicative.

Tolérances : sur demande.

 = cotes sur taille.