



Application :

Pour le perçage de trous débouchants et d'avant-trous de taraudage pour les pas fins jusqu'à une épaisseur de matériau de 4 mm dans l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Modèle :

▪ **N° 11408** : Foret étagé HSS, sans revêtement et à profil rectifié avec arête de coupe en spirale répondant aux plus hautes exigences en matière de précision dimensionnelle et de sécurité de processus

▪ **N° 11409** : Foret étagé HSS TiN, profil rectifié et arête de coupe en spirale répondant aux plus hautes exigences en matière de précision dimensionnelle et de sécurité de processus

Avantage :

- Variabilité élevée : Vaste gamme d'alésages pouvant être couverte avec un seul et même outil
- Queue à 3 faces garantissant un bon transfert de couple dans le mandrin
- Changement d'outil intuitif : Embout facilement remplacé en cas d'usure



N° 11408



N° 11409

Application N°	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas- tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
11408040	●	●	○	○		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
11409040	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○				

				Finition	Nitruration au plasma		TiN	
Type	Ø de cran			Longueur de marche (mm)	Longueur (mm)		11408... N° de réf.	11409... N° de réf.
E 3 S	10,5/12,5mm (M12 x 1,5) 14,5/16,5mm (M16 x 1,5) 18,5/20,5mm (M20 x 1,5) 23,5/25,5mm (M25 x 1,5) 30,5/32,5mm (M32 x 1,5) 38,5/40,5mm (M40 x 1,5)			4	110		040	040