


Application :

N° de réf. 140–156 : Fraise rayonnée pour l'usinage d'aciers inoxydables et d'alliages de titane, nickel et cobalt.

N° de réf. 170–186 : Fraise rayonnée pour l'usinage de l'acier inoxydable et des alliages de titane, nickel et cobalt.

Modèle :

- Carbure de tungstène micrograin
- Tolérance de rayon = 0/-0,010 mm
- Noyau renforcé
- Avec dégagement
- Arrondissement d'arêtes de coupe défini
- N° de réf. 140–156 :

- Queue cylindrique HB
- Revêtement ULTRA MS haute performance
- N° de réf. 170–186 :
- Queue cylindrique HA
- Revêtement ULTRA MS à haute performance

Avantage :

- Géométrie de coupe positive optimisée
- Durée de vie maximale grâce au revêtement ULTRA MS
- N° de réf. 140–156 : Evacuation des copeaux optimale et excellente résistance thermique
- N° de réf. 170–186 : Evacuation des copeaux et résistance thermique excellentes

Application	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plastique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	150	140		75	65										70	60	70		

								Type	VA		VA	
								Finition	ULTRA MS		ULTRA MS	
								Type d'emmanchement	Tige parallèle HA		Tige parallèle HB	
								Tolérance de Ø d'arête de coupe	e8		e8	
								Tolérance de Ø de tige	h6		h6	
							Z (PCS)	fz acier inox (mm)	16674... N° de réf.		16674... N° de réf.	
3	5	20	57	2,8	6	2	0,015	170	●	140	●	
4	6	20	57	3,7	6	2	0,02	172	●	142	●	
5	7	20	57	4,6	6	2	0,025	174	●	144	●	
6	8	20	57	5,5	6	2	0,03	176	●	146	●	
8	10	25	64	7,4	8	2	0,036	178	●	148	●	
10	12	35	75	9,2	10	2	0,044	180	●	150	●	
12	14	35	75	11	12	2	0,052	182	○	152	○	
16	18	45	90	15	16	2	0,065	184	●	154	●	
20	22	50	100	19	20	2	0,08	186	●	156	●	