


Application :

Pour la production de chanfreins à 30° et l'ébavurage jusqu'à une résistance de 1 300 N/mm²

▪ 6 à 8 dents

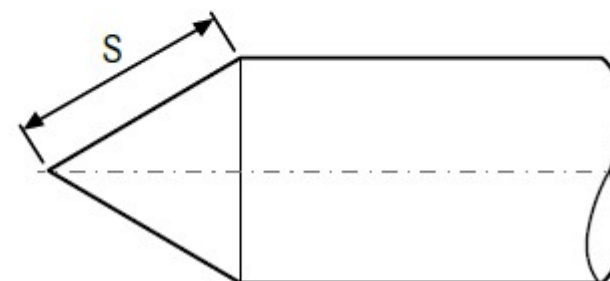
▪ Revêtement ULTRA hautes performances pour une application universelle

Modèle :

▪ arrondissement d'arêtes de coupe défini

Notes :

Plage de coupe à partir de 0,4 mm de diamètre



Application	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas-tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	110	70	60	80	60	280	300	170	150	150	130			90	30	30	30	40	

Angle de chanfrein (Degré)						60	
Tolérance de Ø de tige						h6	
Finition						ULTRA H	
Type						H	
Ø de coupe (mm)	S (mm)	Longueur (mm)	Ø de tige (mm)	Z (PCS)	fz mat; dur 65 HRC ●	11541... N° de réf.	
6	6	57	6	6	0,03	060	●
8	8	63	8	6	0,04	080	●
10	10	72	10	6	0,05	100	●
12	12	83	12	8	0,06	120	●
16	16	92	16	8	0,08	160	●