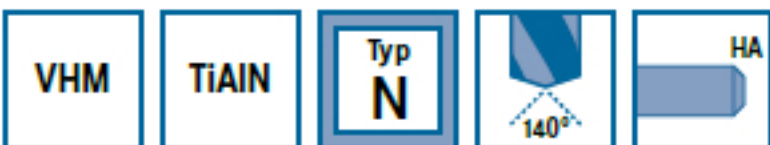


ATORN® Foret étagé, court, type N au carbure/TiAlN, 90° pour avant-trous de taraudage avec chanfrein



Application :

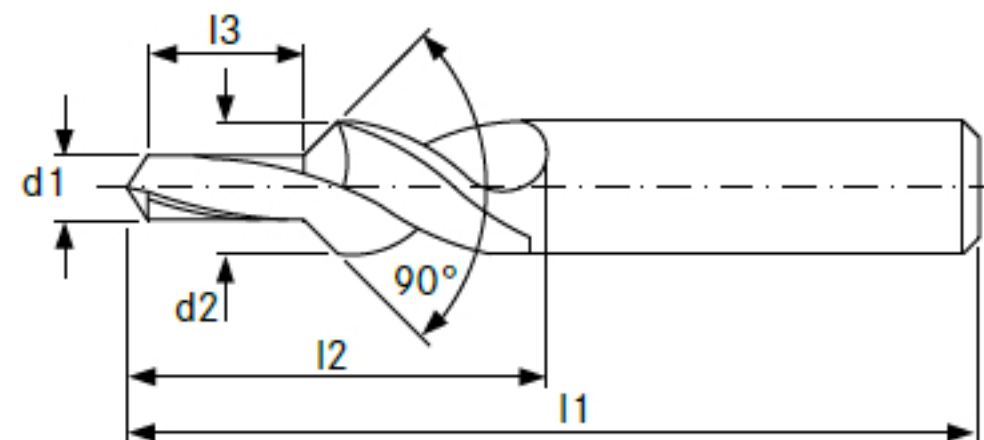
Les fraises et avant-trous de taraudage sont réalisés en une seule étape d'usinage. Conception courte robuste spécialement pour une utilisation sur machines à commande numérique et automates.

Modèle :

- foret étagé haute performance pour meulage de précision universel

Avantage :

- diamètres de foret et de fraise parfaitement concordants, coûts de fabrication réduits
- utilisation universelle, les coûts d'outillage sont réduits au minimum et la flexibilité est accrue pour l'utilisateur



Application N°	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas- tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
11134	70	60	40	35	25	170	200	180	120	140	110			100	30				

Pour vis	d1 (mm)	d2 (mm)	l3 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Ø de tige (mm)	f acier 1300 ● (mm/U)	11134... N° de réf.
M3	2,5	6	8,8	28	66	6	0,05	030
M4	3,3	6	11,4	28	66	6	0,06	040
M5	4,2	6	13,6	28	66	6	0,09	050
M6	5	8	16,5	41	79	8	0,11	060
M8	6,8	10	21	47	89	10	0,14	080
M10	8,5	12	25,5	55	102	12	0,15	100
M12	10,2	14	30	60	107	14	0,16	120