

Application :

Pour l'usinage de profils de moletage RAA selon DIN 82 dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

Avantage :

- Résistance élevée à l'usure
- Dureté à chaud et résistance à la compression élevées

Modèle :

- dureté : env. HRC 62-64, fraisage fin de la denture, flancs et alésage rectifiés, HSSE PM, chanfrein 45 degrés



Forme				AA	
Forme de moletage créée sur la pièce (DIN 82)				RAA	
Convient pour les matériaux				Acier Acier inoxydable Métal non ferreux	
Vc dans l'acier ●				25-50 m/min	
Vc dans l'acier inoxydable ○				15-50 m/min	
Vc dans les métaux non ferreux ○				25-90 m/min	
Ø (mm)	Répartition (mm)	Largeur (mm)	Ø de l'alésage (mm)	19014... N° de réf.	
15	0,4	4	4	011	●
15	0,5	4	4	012	●
15	0,6	4	4	013	●
15	0,8	4	4	014	●
15	1	4	4	015	●
15	1,2	4	4	016	●
15	0,5	6	4	022	●
15	0,6	6	4	023	●
15	0,8	6	4	024	●
15	1	6	4	025	●
20	0,5	6	6	032	●
20	0,6	6	6	033	●
20	0,8	6	6	034	●
20	1	6	6	035	●
20	1,2	6	6	036	●
20	0,4	8	6	041	●
20	0,5	8	6	042	●
20	0,6	8	6	043	●

Forme				AA	
Forme de moletage créée sur la pièce (DIN 82)				RAA	
Convient pour les matériaux				Acier Acier inoxydable Métal non ferreux	
Vc dans l'acier ●				25-50 m/min	
Vc dans l'acier inoxydable ○				15-50 m/min	
Vc dans les métaux non ferreux ○				25-90 m/min	
Ø (mm)	Répartition (mm)	Largeur (mm)	Ø de l'alésage (mm)	19014... N° de réf.	
20	0,8	8	6	044	●
20	1	8	6	045	●
20	1,2	8	6	046	●
20	1,5	8	6	047	●
20	2	8	6	049	●
20	0,5	10	6	052	●
20	0,6	10	6	054	●
20	0,8	10	6	056	●
20	1,0	10	6	058	●
20	1,2	10	6	060	●
20	1,5	10	6	062	●
25	0,5	8	6	064	○
25	0,6	8	6	066	●
25	0,8	8	6	068	●
25	1,0	8	6	070	●
25	1,2	8	6	072	●
25	1,5	8	6	074	●