

VHM

### Application :

Pour l'enlèvement des tarauds cassés (HSS, HSSE, HSSE PM) jusqu'à une dureté de 65 HRC à l'aide de perceuses sur établi ou colonne, usinage avec arrosage ou à sec à une vitesse de rotation de 1 000 - 2 000 tr/min en avance manuelle ou pour l'usinage sous arrosage sur machines CNC à une vitesse de

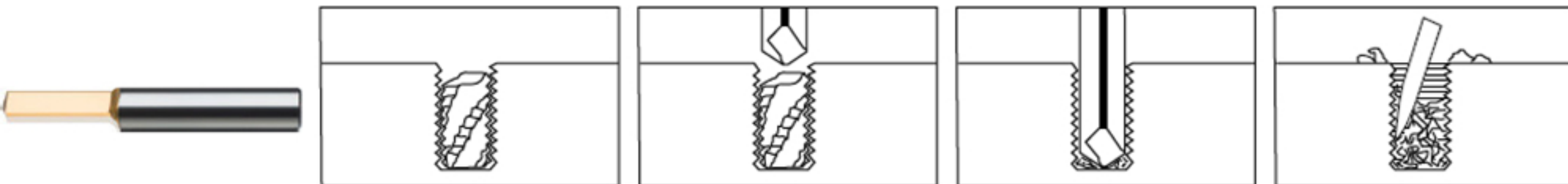
rotation de 1 400-2 400 tr/min et un taux d'avance de 0,03 - 0,06 par rotation. La couronne de perçage est dotée d'une durée de vie de 3 à 5 tarauds.

### Modèle :

- Couronne de perçage TiN en carbure, à trois arêtes de coupe

### Avantage :

- La facilité d'utilisation et l'enlèvement efficace des tarauds permettent de gagner du temps et de l'argent.
- La géométrie de coupe innovante garantit une grande sécurité de processus et une durée de vie très élevée.



| Application | Acier (N/mm <sup>2</sup> ) |       |       | Acier inox |         | Alu   |      | Laiton |      | Bronze |      | Plas-tique | Graphite G(C)FK | GG(G) GjMW | Alliage titane | Alliage nickel | Alliage super | Mat. durs                                                                             |                                                                                       |
|-------------|----------------------------|-------|-------|------------|---------|-------|------|--------|------|--------|------|------------|-----------------|------------|----------------|----------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|             | <700                       | <1000 | <1300 | marten.    | austén. | court | long | court  | long | court  | long |            |                 |            |                |                |               | <55 HRC                                                                               | <65 HRC                                                                               |
|             |                            |       |       |            |         |       |      |        |      |        |      |            |                 |            |                |                |               |  |  |

| Pour vis | Ø de coupe (mm) | Longueur de goujure (mm) | Longueur (mm) | Ø de tige (mm) | 13521... N° de réf. |   |
|----------|-----------------|--------------------------|---------------|----------------|---------------------|---|
| M3       | 2,5             | 10                       | 38            | 3              | 030                 | ● |
| M4       | 3,3             | 14                       | 46            | 4              | 040                 | ● |
| M5       | 4,2             | 19                       | 50            | 5              | 050                 | ● |
| M6       | 5               | 23                       | 50            | 6              | 060                 | ● |

| Pour vis | Ø de coupe (mm) | Longueur de goujure (mm) | Longueur (mm) | Ø de tige (mm) | 13521... N° de réf. |   |
|----------|-----------------|--------------------------|---------------|----------------|---------------------|---|
| M8       | 6,8             | 23                       | 60            | 7              | 080                 | ● |
| M10      | 8,5             | 25                       | 80            | 9              | 100                 | ● |
| M12      | 10,2            | 35                       | 80            | 11             | 120                 | ● |