

Application :

N° de réf. 012-016 : Pour le formage de profils de moletage RAA, RBL30 degrés/45 degrés, RBR30 degrés/45 degrés, RGE 30 degrés et RGE 45 degrés selon DIN 82 dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

N° de réf. 021-025 : Pour le formage de profils de moletage RAA, RBL30 degrés/45 degrés, RBR30 degrés/45 degrés, RGE 30 degrés et RGE 45 degrés selon DIN 82 dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

Modèle :

- Porte-outils en acier trempé, hauteur de pointe intégrée, broches de galet de roulement en carbure de tungstène

Avantage :

- conception à goupille clip pour une manipulation aisée (uniquement sur modèles d'arbre 20x20 et 25x20)
- conception modulaire permettant le moletage à gauche et à droite

- Production de molette peu coûteuse
- Centrage flexible et angle de dépouille réglable

Notes :

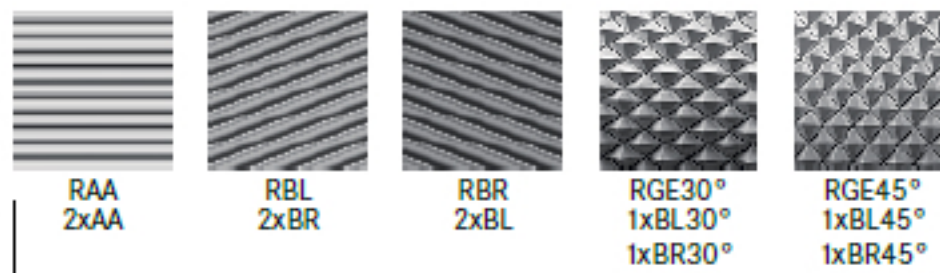
Hauteur de la pointe = bord supérieur de l'arbre
Fourni sans roue moletée



N° de réf. 012-016



N° de réf. 021-025



Conception à goupille clip

				Outil de moletage (série RD2 modèle 141)		axe de galet porte-molette	
Adapté à la taille de moletage	Largeur de tige (mm)	Hauteur de tige (mm)	Pour Ø de pièce min./max.	19005... N° de réf.		19011... N° de réf.	
10 x 4 x 4 mm	12	12	3-25 mm	012	●	623	●
15 x 4 x 4mm	16	16	6-60 mm	016	●	624	●
20 x 8 x 6mm	20	20	10-110 mm	021	●	621	●
20 x 8 x 6mm	25	20	10-110 mm	025	●	621	●