

Application :

Pour le formage de profils de moletage RAA, RBL30 degrés/45 degrés, RBR30 degrés/45 degrés, RGE 30 degrés et RGE 45 degrés selon DIN 82 dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable et métaux non ferreux.

Modèle :

- porte-outils en acier trempé, hauteur de pointe intégrée, axe de galet de roulement HSS

Avantage :

- Le système adaptateur disponible garantit un haut niveau de compatibilité
- conception modulaire permettant l'utilisation d'un porte-outil de moletage par pression à gauche et à droite
- Production de molette peu coûteuse
- centrage flexible

Notes :

Bord supérieur de l'arbre = hauteur de la pointe
Fourni sans roue moletée



				Outil de moletage (série RD2 modèle 851)	axe de galet porte-molette
Adapté à la taille de moletage	Largeur de tige (mm)	Hauteur de tige (mm)	Pour Ø de pièce min./max.	19006... N° de réf.	19011... N° de réf.
15 x 4 x 4mm	12	12	6-60 mm	012 ●	312 ●

