



**Fraises de perçage et à tige ORION HPC**  
performances maximales de perçage et de montée en puissance

**rainurage**

- fonctionnement très silencieux et haute stabilité de processus
- avances plus élevées lors de l'insertion et du rainurage
- outils sous-dimensionnés pour un ajustement précis des rainures

**perçage**

- très bonnes propriétés de perçage jusqu'à 2xD
- pas d'outil pilote séparé nécessaire

**montée en puissance**

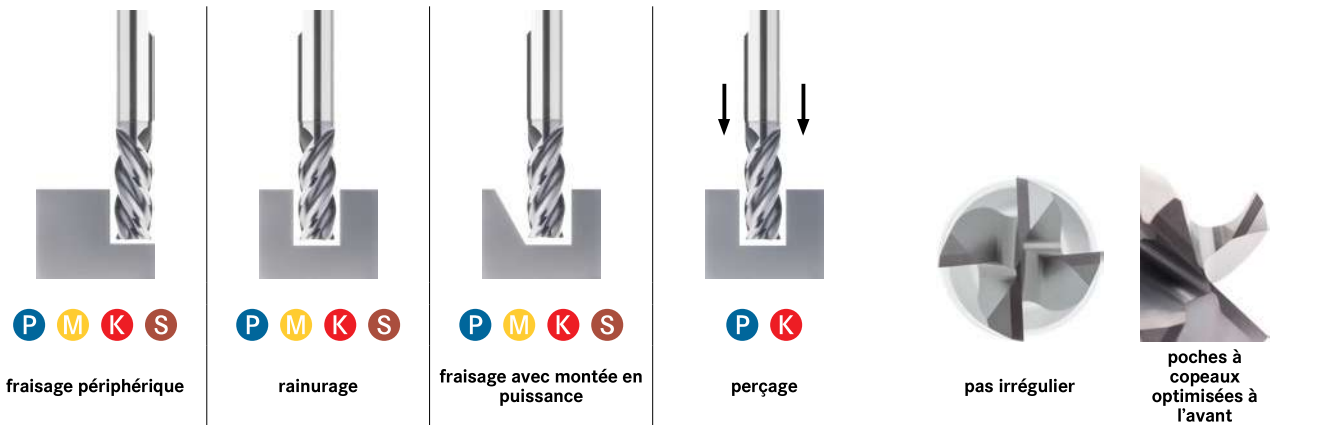
- angle d'insertion jusqu'à 45° possible
- évacuation optimale des copeaux grâce à une géométrie de surface spéciale

**ébauche**

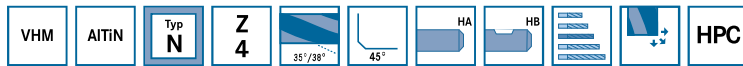
- taux d'enlèvement de matière élevé grâce à la géométrie HPC
- peut également être utilisé sur des machines moins puissantes en raison d'une faible consommation d'énergie

**ponçage fin**

- qualité de surface élevée des contours
- géométrie HPC qui garantit un fraissage à faibles vibrations



**ORION® Fraise en plongée et perceuse SC HPC**  
4 arêtes de coupe, revêtement AITiN



N° de réf. 305-320



N° de réf. 405-420

**Application :**

Montée en puissance, rainurage, forage, meulage et ponçage fin avec des performances maximales. La géométrie des points spéciaux permet d'atteindre des angles de rampe de 45° et un forage 2xD sans outil de pilotage.

**Modèle :**

- géométrie de pointe pour la montée en puissance et le perçage
- Carbure monobloc micrograin
- Revêtement AITiN
- Dégagement et coupe au centre
- Avec chanfrein de protection des dents à 45°
- angle de torsion irrégulier

Application	Acier (N/mm <sup>2</sup> )			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas-tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	210	175	120	120	110									150	60	30	25		

													Type	N		
													Finition	AITiN		
													Type d'emmanchement	Tige parallèle HA		Tige parallèle HB
													Tolérance de Ø d'arête de coupe	h10		h10
													Tolérance de Ø de tige	h6		h6
													Z (PCS)	16861... N° de réf.		16861... N° de réf.
													fz acier 1000 (mm)			
5,7	13	19	57	5,4	6	0,05	4	0,05	305	●	405	●				
6	13	19	57	5,7	6	0,05	4	0,05	306	●	406	●				
7,7	19	25	63	7,3	8	0,1	4	0,06	307	●	407	●				
8	19	25	63	7,6	8	0,1	4	0,06	308	●	408	●				
9,7	22	30	72	9,2	10	0,1	4	0,07	309	●	409	●				
10	22	30	72	9,5	10	0,1	4	0,07	310	●	410	●				
11,7	26	36	83	11,2	12	0,15	4	0,09	311	●	411	●				
12	26	36	83	11,5	12	0,15	4	0,09	312	●	412	●				
13,7	26	36	83	13,2	14	0,15	4	0,11	313	●	413	●				
14	26	36	83	13,5	14	0,15	4	0,11	314	●	414	●				
15,6	32	42	92	15,1	16	0,2	4	0,12	315	●	415	●				
16	32	42	92	15,5	16	0,2	4	0,12	316	●	416	●				
19,5	38	52	104	19	20	0,2	4	0,14	319	●	419	●				
20	38	52	104	19,5	20	0,2	4	0,14	320	●	420	●				

Gr. Prod. 150