

Application :

Convient très bien à la découpe de filetages Helicoil dans les trous débouchants et borgnes, dans les groupes de matériaux acier, métaux non ferreux et (fonte), jusqu'à une résistance de 1 000 N/mm² en petits lots.

Modèle :

- Taraud Helicoil à droite rectifié avec précision à queue en protrusion

Avantage :

- La géométrie de coupe innovante renforce la précision dimensionnelle, la sécurité de processus et l'évacuation des copeaux
- Matériau de coupe et traitement d'arête de coupe haute qualité pour les exigences de durée de vie très élevées
- Géométrie de coupe optimisée pour les inserts Helicoil



Pour vis	Ø du trou pilote hélicoïdal (mm)	13563... N° de réf.	
M4	4,2	040	●
M5	5,2	050	●
M6	6,3	060	●
M8	8,4	080	●
M10	10,5	100	●
M12	12,5	120	●

Pour vis	Ø du trou pilote hélicoïdal (mm)	13563... N° de réf.	
M16	16,5	160	●
M20	20,75	200 201	● ●
M10 x 1	10,2	101	●
M12 x 1,25	12,25	121	●
M14 x 1,25	14,25	141	●