



Application :

Fraise rayonnée pour l'usinage de l'acier inoxydable et des alliages de titane, nickel et cobalt.

- Arrondissement d'arêtes de coupe défini

- N° de réf. 200–216 : Queue cylindrique HB

- N° de réf. 230–246 : Queue cylindrique HA

Modèle :

- Carbure de tungstène micrograin

- Tolérance de rayon = 0/-0,010 mm

- Noyau renforcé

- Avec dégagement

- Revêtement ULTRA MS à haute performance

Avantage :

- Géométrie de coupe positive optimisée

- Evacuation des copeaux et résistance thermique excellentes

- Durée de vie maximale grâce au revêtement ULTRA MS

Application	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plas-tique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
	150	140		75	65										70	60	70		

Type	VA	VA
Finition	ULTRA MS	ULTRA MS
Type d'emmanchement	Tige parallèle HB	Tige parallèle HA
Tolérance de Ø d'arête de coupe	e8	e8
Tolérance de Ø de tige	h6	h6

						Z (PCS)	fz acier inox (mm)	16674... N° de réf.		16674... N° de réf.	
3	5	21	75	2,8	6	2	0,015	200	●	230	●
4	8	28	75	3,7	6	2	0,02	202	●	232	●
5	9	32	75	4,6	6	2	0,025	204	●	234	●
6	10	40	75	5,5	6	2	0,03	206	●	236	●
8	12	40	75	7,4	8	2	0,036	208	●	238	●
10	14	60	100	9,2	10	2	0,044	210	●	240	●
12	16	60	100	11	12	2	0,052	212	●	242	●
16	32	80	125	15	16	2	0,065	214	●	244	●
20	38	80	125	19	20	2	0,08	216	○	246	○