



i Foret métal type NV
Pour utilisation dans les matériaux à haute résistance à partir de 700 N/mm²

Application :

Production de séries et de pièces individuelles sur des machines classiques et à commande numérique, pour une utilisation dans les groupes de matériaux acier, acier inoxydable, fonte et alliages spéciaux à partir d'une résistance de 700 N/mm².

avantage :

- géométrie spéciale avec noyau renforcé et résistance thermique accrue
- utilisation sur des matériaux à haute résistance du fait d'une forte teneur en cobalt dans le matériau de coupe



ATORN Foret métal type NV HSSE (DIN 338)
Pour utilisation dans les matériaux à haute résistance à partir de 700 N/mm²



Application :

Géométrie à noyau renforcé et résistance thermique accrue pour les applications à partir d'une résistance de 700 N/mm².

Avantage :

- excellente longévité de coupe grâce à la géométrie à noyau renforcé



Modèle :

- Foret métal à géométrie renforcée

Livraison :

Unité d'emballage : foret Ø 1,0 à 6,0 mm = 10 pièces (prix par pièce)

Application N°	Acier (N/mm ²)			Acier inox		Alu		Laiton		Bronze		Plastique	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Alliage titane	Alliage nickel	Alliage super	Mat. durs	
	<700	<1000	<1300	marten.	austén.	court	long	court	long	court	long							<55 HRC	<65 HRC
11026	30	20	10	20	10			45	35	40	30			30	7	6	6		

Matière de coupe				HSSE Co8	
Finition				Non revêtu	
mm	mm	mm	f acier 1300 (mm/tr)	11026... N° de réf.	
1	12	34	0,03	081	●
1,1	14	36	0,03	091	●
1,2	16	38	0,03	101	●
1,3	16	38	0,03	111	●
1,4	18	40	0,03	121	●
1,5	18	40	0,03	131	●
1,6	20	43	0,03	141	●
1,7	20	43	0,03	151	●
1,8	22	46	0,03	161	●
1,9	22	46	0,03	171	●
2	24	49	0,03	181	●
2,1	24	49	0,03	192	●
2,2	27	53	0,04	202	●
2,3	27	53	0,04	210	●
2,4	30	57	0,04	220	●
2,5	30	57	0,04	230	●
2,6	30	57	0,04	240	●
2,7	33	61	0,04	250	●
2,8	33	61	0,04	260	●
2,9	33	61	0,04	270	●
3	33	61	0,04	280	●
3,1	36	65	0,04	282	●
3,2	36	65	0,04	286	●
3,3	36	65	0,04	289	●
3,4	39	70	0,05	291	●
3,5	39	70	0,05	293	●
3,6	39	70	0,05	296	●
3,7	39	70	0,05	299	●
3,8	43	75	0,05	302	●
3,9	43	75	0,05	305	●
4	43	75	0,05	310	●
4,1	43	75	0,05	314	●
4,2	43	75	0,05	316	●
4,3	47	80	0,06	319	●

Matière de coupe				HSSE Co8	
Finition				Non revêtu	
mm	mm	mm	f acier 1300 (mm/tr)	11026... N° de réf.	
4,4	47	80	0,06	324	●
4,5	47	80	0,06	326	●
4,6	47	80	0,06	329	●
4,7	47	80	0,06	332	●
4,8	52	86	0,06	335	●
4,9	52	86	0,06	337	●
5	52	86	0,06	341	●
5,1	52	86	0,07	344	●
5,2	52	86	0,07	349	●
5,3	52	86	0,07	352	●
5,4	57	93	0,07	355	●
5,5	57	93	0,07	358	●
5,6	57	93	0,07	361	●
5,7	57	93	0,07	364	●
5,8	57	93	0,07	367	●
5,9	57	93	0,08	369	●
6	57	93	0,08	371	●
6,1	63	101	0,08	373	●
6,2	63	101	0,08	375	●
6,3	63	101	0,08	377	●
6,4	63	101	0,08	379	●
6,5	63	101	0,08	381	●
6,6	63	101	0,08	383	●
6,7	63	101	0,08	385	●
6,8	69	109	0,09	387	●
6,9	69	109	0,09	389	●
7	69	109	0,09	391	●
7,1	69	109	0,09	393	●
7,2	69	109	0,09	396	●
7,3	69	109	0,09	398	●
7,4	69	109	0,09	400	●
7,5	69	109	0,09	402	●
7,6	75	117	0,1	405	●
7,7	75	117	0,1	407	●

Matière de coupe				HSSE Co8	
Finition				Non revêtu	
mm	mm	mm	f acier 1300 (mm/tr)	11026... N° de réf.	
7,8	75	117	0,1	409	●
7,9	75	117	0,1	411	●
8	75	117	0,1	414	●
8,1	75	117	0,1	416	●
8,2	75	117	0,1	418	●
8,3	75	117	0,1	420	●
8,4	75	117	0,1	423	●
8,5	75	117	0,11	425	●
8,6	81	125	0,11	427	●
8,7	81	125	0,11	429	●
8,8	81	125	0,11	432	●
8,9	81	125	0,11	434	●
9	81	125	0,11	436	●
9,1	81	125	0,11	438	●
9,2	81	125	0,11	441	●
9,3	81	125	0,11	443	●
9,4	81	125	0,11	445	●
9,5	81	125	0,12	447	●
9,6	87	133	0,12	450	●
9,7	87	133	0,12	452	●
9,8	87	133	0,12	454	●
9,9	87	133	0,12	456	●
10	87	133	0,12	459	●
10,1	87	133	0,12	460	●
10,2	87	133	0,12	461	●
10,5	87	133	0,13	466	●
11	94	142	0,13	473	●
11,5	94	142	0,14	480	●
11,8	94	142	0,14	485	●
12	101	151	0,14	488	●
12,1	101	151	0,14	489	●
12,5	101	151	0,15	494	●
13	101	151	0,15	500	●

Gr. Prod. 112